



Hoja de datos del producto

CHOICE BRANDS ADHESIVES, 666 REDNA TERRACE #500, CINCINNATI, OH 45215 513-772-1234

Número de producto: PG-107 / PG-107G / PG-107R
Descripción: Adhesivo de contacto en envase tipo aerosol

Propiedades físicas generales

Adhesivo:	Inflamable/no inflamable (Propulsor/Adhesivo)	Color:	Transparente / verde / rojo
Patrón:	Tipo red	COV:	426 g/l (EPA método 24)
Tiempo de secado:	2 - 3 minutos	Limpieza:	Limpiador Choice 689 o Cítrico
Solventes:	Cloruro de metileno, propano	Vida útil:	1 año en envase sin abrir
Tiempo para trabajarlo:	30 minutos	Clase:	Extremadamente inflamable
Punto de ignición:	-156° F (-104.4 °C)		
Índice de cubrimiento:	Mínimo 3.0 gramos secos/pie cuadrado		
Empaque:	Envases de 16 oz (Transparente), 11, 38, 177 y 355 lb		

Reúne los requisitos para el crédito 4.4 de LEED®-NC & CI EQ: Los adhesivos para laminados no deben contener resinas de urea formaldehído

Propiedades:

- Gran resistencia de la unión
- Cemento de contacto en envase, inflamable a altas temperaturas
- Excelente adhesión a una diversidad de sustratos incluyendo, entre otros, laminados, tableros de partículas, contrachapados, madera dura, piel, goma y metal
- Secado rápido
- Excelentes propiedades de contacto a temperatura ambiente
- Gran resistencia al calor
- Sistema portátil

Aplicación:

1. Prepare la superficie que va a unir. Compruebe que ambas superficies estén limpias y sin polvo, suciedad ni grasa. Si fuese necesario, limpie con el limpiador cítrico CBA.
2. Sostenga la pistola rociadora a una distancia constante entre 6 y 10 pulgadas (150-250 mm) de la superficie, permitiendo que el adhesivo se distribuya en toda la superficie uniformemente con mínima superposición en los laminados gruesos. Para los laminados delgados deje aproximadamente un 50 % de solape en las pasadas sucesivas para evitar que se evidencien las partículas presentes en la superficie.
3. Mantenga una velocidad constante con la mano mientras rocía. Aplique una capa uniforme y sistemática sin permitir que el adhesivo se acumule ni moje exageradamente la superficie. La máxima resistencia de unión se logra con un cubrimiento del sustrato entre 80 y 100 % con un peso mínimo de la capa de 3.0 gramos secos por pie cuadrado.
4. La máxima adhesión se obtiene rociando las superficies opuestas de unión con un patrón de adhesivo en ángulos de 90° con respecto a cada una de ellas. (Ejemplo: Coloque un sustrato verticalmente mientras rocía. Coloque el otro sustrato horizontalmente. Se recomienda aplicar mayor cantidad de rocío en los bordes del sustrato.
5. Sostenga la pistola a un ángulo de 90° con respecto a la superficie del sustrato mientras rocía. Suelte el disparador al final de cada pasada para maximizar la cobertura.

AVISO PARA EL COMPRADOR: La información, datos y sugerencias de uso de los materiales que se indican en este documento se basan en nuestra experiencia y conocimientos, pero no garantizamos los resultados que se puedan obtener de los procesos del cliente. Los productos indicados se venden sin ninguna garantía relativa a la comerciabilidad o adecuación para un fin en particular ni se otorga ninguna garantía explícita o implícita. Antes de usar el producto, el usuario debe determinar la adecuación del producto para el uso deseado y el usuario asume todos los riesgos y la responsabilidad en relación con el uso. Ni el vendedor ni el fabricante serán responsables de lesiones, pérdida o daños directos o indirectos que surjan del uso o de la incapacidad para poder usar el producto. La única obligación de los vendedores o fabricantes será la de reemplazar la cantidad del producto que se haya constatado como defectuoso. Debido a que el fabricante del producto descrito en esta Hoja de datos no tiene forma de controlar el uso final del producto por parte del consumidor o el usuario, es responsabilidad del comprador inmediato y de los vendedores intermediarios informar al usuario sobre la finalidad para la cual el producto pueda ser apto o adecuado y de las propiedades del producto, incluyendo las medidas de precaución que se deben tomar para garantizar la seguridad del usuario y de terceros, así como de la propiedad.



Hoja de datos del producto

CHOICE BRANDS ADHESIVES, 666 REDNA TERRACE #500, CINCINNATI, OH 45215 513-772-1234

6. Aplique un mínimo de 3.0 gramos secos/pie cuadrado. Para mejores resultados, aplique dos capas de adhesivo a cualquier superficie porosa; una capa de base y una segunda capa final. Esto garantiza una cobertura adecuada especialmente en el TABLERO DE PARTÍCULAS CARB 2 y otras superficies similares. Deje que la segunda capa seque completamente antes de ensamblar. El adhesivo debe cubrir el 80 % de la superficie del sustrato. La superficie del sustrato debe tener una apariencia de brillo uniforme cuando el adhesivo esté completamente seco. Las áreas opacas indican insuficiente cubrimiento. Se debe volver a aplicar el adhesivo en estas áreas.
7. Cerciórese de recubrir todos los bordes y esquinas expuestos con dos capas de adhesivo. Deje que el adhesivo seque completamente antes de ensamblar. (El tiempo de secado puede variar debido a las diferencias de temperatura y humedad). Pruebe si está seco usando la parte posterior de su mano únicamente, la superficie debe estar pegajosa pero el adhesivo no se debe transferir a la piel.
8. Coloque los sustratos cuidadosamente y aplique presión. Trabaje desde el centro de sustrato hacia afuera para evitar burbujas y arrugas. Aplique adecuada presión (40 PLI) utilizando un rodillo de laminación. El uso adecuado de un rodillo en J de 3" también brindará la presión adecuada.
9. El ensamble unido se puede recortar o rebajar de inmediato. La resistencia total de la unión se logra después de 24-48 horas dependiendo de la temperatura y la humedad.

Manejo y aplicación:

Fije y apriete de forma segura una manguera al largo que elija al acople correspondiente de la pistola. Fije el otro extremo de la manguera al acople correspondiente del envase. Se recomienda el uso de cinta de plomería en los acoples para garantizar un sello hermético. Revise nuevamente los acoples para comprobar el ajuste. Abra lentamente la válvula de la parte superior del envase y revise si hay fugas. Se recomienda que lo haga a la mitad primeramente. Cuando la manguera esté conectada, conserve abierta la válvula del envase y la manguera presurizada en todo momento. No desconecte la manguera hasta que esté listo para conectarla al nuevo envase. Elimine la presión de la manguera antes de desconectarla del envase. No utilice en aplicaciones con componentes de cobre o aluminio. No se recomienda este adhesivo para el uso con vinilo plastificado, plásticos flexibles, poliestireno expandido/extruido o polipropileno. Use solo en áreas bien ventiladas. No utilice cerca de fuentes de ignición.

Condiciones de almacenamiento:

Almacene el producto entre 60 °F y 90°F (15.5 – 32.2 °C) para obtener el mejor rendimiento. No exponga a la luz solar directa. El rendimiento puede disminuir a una temperatura inferior a 60 °F (15.5 °C). En ese caso aclimate el envase a la temperatura de la habitación. Retire directamente del piso de concreto en temperaturas frías. No congele.

Atención: El contenedor vacío continúa siendo peligroso hasta que desaparezcan del residuo y del contenedor las emanaciones inflamables, las cuales pueden explotar si se incendian. Observe todas las precauciones de peligro indicadas en la etiqueta. No corte, perforo ni suelde mientras exista el peligro. No reutilice el contenedor vacío. Recicle o deseche de acuerdo con las regulaciones federales, estatales y locales aplicables.

No utilice en sustratos de cobre. No aplique utilizando equipo que esté elaborado en cobre o aluminio o lo contenga.

Use conjuntamente con: Pistola rociadora ajustable (pieza n.º LJC6106) c/ boquilla 6501 y manguera

Para más información consulte la Hoja de datos de seguridad del material.