



Hoja de datos del producto

Número de producto:

563 / 563R

Descripción: Adhesivo de contacto de neopreno, clasificación de primera en aerosol

Propiedades físicas generales:

Viscosidad:	125 cps	Tiempo de secado:	3-5 minutos
Sólidos:	18.5% +/- 1%	Tiempo para trabajarlo:	60 minutos
Color:	Rojo/ Natural	Solventes:	Solventes orgánicos
Punto de ignición:	- 20° F (-28.9 °C)	Limpieza:	Choice Brands 689
Cubrimiento:	145 pies cuadrados/gal de superficies unidas		
COV:	579 g/l (EPA método 24)		
Índice de cubrimiento:	2.5 gramos secos/pie cuadrado		
Vida útil:	1 año en envase sin abrir	Clase:	Extremadamente inflamable
Empaque:	5 gal, 54 gal y envases tipo bolsa		

Reúne los requisitos para el crédito 4.4 de LEED®-NC & CI EQ: Los adhesivos para laminados no deben contener urea formaldehído

Propiedades:

- Excelente adhesión a una diversidad de sustratos incluyendo, entre otros, laminados, tableros de partículas, contrachapados, madera dura, piel, goma y metal
- Excelentes propiedades de contacto a temperatura ambiente
- Postformable en sistemas de aerosol manual y calentados
- Excelente firmeza inicial y gran resistencia al calor
- Excelentes propiedades de rociado (rocío caliente o frío)
- Cumple o excede la Espec. A-A-1936 (1996); Tipo II (reemplaza las Espec. Fed. MMM-A-130B)

Aplicación:

1. Agite el adhesivo antes de usarlo.
2. Los sustratos deben estar limpios y desprovistos de humedad, suciedad, aceite u otros contaminantes.
3. Para mejores resultados, se debe permitir que el adhesivo y los sustratos se aclimaten a la temperatura ambiente, aproximadamente 60 °F (15.6 °C) o superior, antes de la aplicación del adhesivo.
4. El adhesivo se debe aplicar a un índice aproximado de 2.5 gramos secos/pie cuadrado. El adhesivo debe cubrir el 80% de la superficie del sustrato. La superficie del sustrato debe tener una apariencia de brillo uniforme cuando el adhesivo esté completamente seco. Las áreas opacas indican insuficiente cubrimiento. Se debe volver a aplicar el adhesivo en estas áreas.
5. Cuando una sustratos porosos, es aconsejable aplicar dos capas del adhesivo. La primera capa actuará como sellador y evitará la absorción excesiva del adhesivo en el sustrato. Después de que la primera capa haya secado, aplique una segunda capa. Deje que la segunda capa de adhesivo seque completamente antes de ensamblar.
6. Es esencial que el adhesivo de contacto seque completamente antes de ensamblar para obtener una unión segura y permanente. Para comprobar si el adhesivo ha secado, presione la parte posterior de sus dedos en la superficie del adhesivo. Si el adhesivo se transfiere a los dedos,

AVISO PARA EL COMPRADOR: La información, datos y sugerencias de uso de los materiales que se indican en este documento se basan en nuestra experiencia y conocimientos, pero no garantizamos los resultados que se puedan obtener de los procesos del cliente. Los productos indicados se venden sin ninguna garantía relativa a la comerciabilidad o adecuación para un fin en particular ni se otorga ninguna garantía explícita o implícita. Antes de usar el producto, el usuario debe determinar la adecuación del producto para el uso deseado y el usuario asume todos los riesgos y la responsabilidad en relación con el uso. Ni el vendedor ni el fabricante serán responsables de lesiones, pérdida o daños directos o indirectos que surjan del uso o de la incapacidad para poder usar el producto. La única obligación de los vendedores o fabricantes será la de reemplazar la cantidad del producto que se haya constatado como defectuoso. Debido a que el fabricante del producto descrito en esta Hoja de datos no tiene forma de controlar el uso final del producto por parte del consumidor o el usuario, es responsabilidad del comprador inmediato y de los vendedores intermediarios informar al usuario sobre la finalidad para la cual el producto pueda ser apto o adecuado y de las propiedades del producto, incluyendo las medidas de precaución que se deben tomar para garantizar la seguridad del usuario y de terceros, así como de la propiedad.

2014-05



666 Redna Terrace
Cincinnati, OH 45215
Servicio al cliente: (800) 330-5566

necesita mayor cantidad de tiempo para secar. Si no se transfiere el adhesivo, los sustratos están listos para unirlos.

7. Si existen áreas con demasiado depósito de adhesivo, gire los dedos mientras los presiona en la capa de adhesivo. Esto romperá la película que se pudiera haber formado cuando el adhesivo seca desde la superficie hacia abajo. Si se ha formado una película, deje que transcurra más tiempo para garantizar la evaporación completa del solvente antes de efectuar la unión.
8. Los tiempos de secado pueden mejorar mediante la utilización de movimiento de aire, hornos de secado, lámparas, etc.
9. Los sustratos se pueden unir una vez que el adhesivo esté seco. La unión se debe efectuar dentro del tiempo durante el cual se puede trabajar el adhesivo. (Los tiempos de exposición pueden variar según el adhesivo. Consulte la especificación en la página 1).
10. La presión uniforme sobre los laminados unidos es necesaria para crear uniones fuertes y duraderas. Se recomiendan 40 libras (18 kg) por pulgada lineal para garantizar la fusión completa entre las dos capas de adhesivo. Un rodillo de arrastre es el método ideal para aplicar una presión uniforme. Cuando se utiliza adecuadamente, un rodillo en J también brinda suficiente presión para la unión.
11. Todas las uniones de adhesivos de contacto se pueden rebajar, recortar, cortar, lijar y torneear de inmediato.

Equipo sugerido:

	Sistemas manuales		Sistemas automáticos	
	Binks	DeVilbiss	Binks	DeVilbiss
Pistola rociadora	95, 2001, 2100	JGA510, MSA510	21,95A	AGX550
Boquilla para el fluido	63B-SS	FX	63C-SS	FX
Aguja para el fluido	663A, 563A	FX	263A, 663A	FX
Tapa de aire	66SD-3	24	66SD-3	24

Precauciones de aplicación:

No utilice en espumas de poliestireno ni en vinilos plastificados. No mezcle con otros adhesivos. No se recomienda diluir el adhesivo.

Condiciones de almacenamiento:

Rote la existencia, use el más antiguo primero. 1 año de vida útil en el envase sin abrir. Conserve tapado para evitar la pérdida del solvente y la contaminación. No congele. Almacene el producto entre 60 – 80°F (15.5 – 26.7 °C). No almacene en la luz solar directa.

Para más información consulte la Hoja de datos de seguridad del material.