El panel hecho elegancia

DECORLUX

Por laminova®

TABLEROS DE ALTA CALIDAD

la solución saludable que embellece tu espacio

MANUAL DE PROCESO

MANUAL DE PROCESO

CONDICIONES DE PROCESO

Las condiciones de proceso del tablero DECORLUX son de vital importancia para el correcto funcionamiento del producto, debido a que pueden existir técnicas o procesos que pudieran dañar la estructura físico mecánica y el acabado del producto. Por lo que se recomienda seguir las siguientes instrucciones.

CONDICIONES DEL AREA DE PRODUCCION

- Lugar limpio, fresco y seco. Se recomiendan temperaturas estables entre 18 y 22 °C.
- Se recomienda mantener las áreas de producción libres de contaminantes como:
    - Polvo
    - Partículas sólidas (trozos de madera, melamina, virutas de plásticos etc.)
    - Aceites, o derivados del petróleo
    - Solventes
    - Y otros que puedan producir daños a la estructura del producto o acabado
- Se recomienda la aclimatación del producto a las condiciones del área y % de humedad relativa, cuando menos de 24 a 48 horas, antes de iniciar su proceso.

MANIPULACION DEL PRODUCTO

Una vez desempacado el material es importante señalar las condiciones adecuadas para la manipulación del producto para evitar los daños antes mencionados. Bajo ningún motivo se deben modificar las características físico-mecánicas originales del producto.

- Se recomienda retirar la tapa que cubre el producto sujetándola por medio de dos personas, de tal forma que esta pueda ser removida sin causar daño al producto.
- Una vez retirado el foam protector se debe tener cuidado que éste no tenga contacto con áreas contaminantes como polvo y lo antes mencionado, debido a la estática que produce. Se debe retirar completamente y por pieza que se vaya utilizando.
- No retirar la película plástica protectora del producto (peel coat) ya ésta evita que el acabado sea dañado durante los diferentes procesos y hasta su instalación.
- La manipulación del producto hacia la maquinaria debe realizarse por medio de 2 personas, con la finlidad de levantar el tablero completamente y no sea arrastrado o deslizado sobre los subsecuentes.
- Las condiciones de limpieza de la maquinaria son indispensables para garantizar un acabado óptimo.

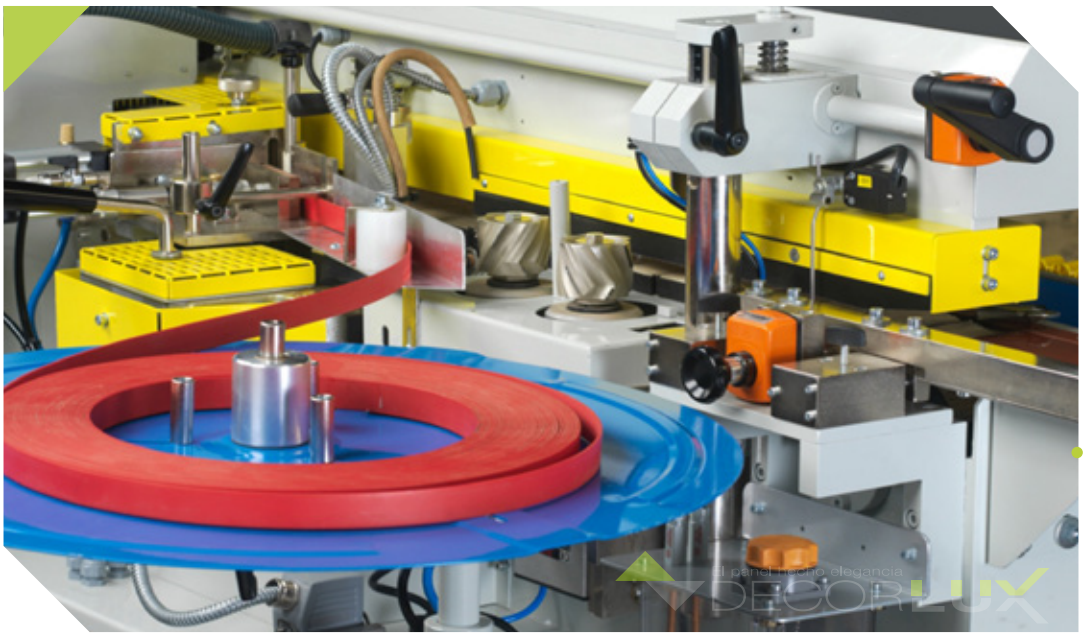
RECOMENDACIONES PARA EL CORTE

- Recomendamos utilizar discos de carburo de tungsteno de 96 a 102 dientes, diámetro de 12” y disco incisor para maquinas escuadradoras para CNC brocas del mismo material.
- Recomendamos utilizar discos nuevos o perfectamente afilados. Mismo caso para las brocas.
- Recomendamos no mezclar productos en el corte, es decir, no cortar melamina u otros materiales en conjunto con los tableros DECORLUX. Ya que las resinas o elementos contaminantes de otros cortes quedan pegados al disco y dañan el acabado del producto.
- Recomendaciones para la herramienta de corte.

APLICACION	-	Corte de placas Decorlux - Acrílico, PVC y PET en máquinas de avance manual (escuadradoras)
N (Max)	-	6,000 a 7,000 RPM
V (Recomendada)	-	5 a 8 m/min

RECOMENDACIONES PARA EL ENCHAPADO DE CANTOS

- Las condiciones de limpieza de la maquinaria son indispensables para garantizar un acabado óptimo, sobre todo poniendo atención al tren de la máquina que puede contener elementos sólidos contaminantes, los cuales dañan el acabado del producto.



- Se recomienda la utilización de adhesivo termo fusible **PUR** de **JOWAT (608.00),** ya que proporciona mayor fuerza de anclaje a superficies no porosas, permite un mejor acabado y produce un sello que evita el ingreso de humedad al producto.

- Se recomienda colocar al acabado del producto hacia abajo cuando se utiliza canto acrílico bicolor, ya que al colocarlo de esta forma tendremos la coincidencia de las tonalidades del canto en sus cuatro lados.

- Al utilizar cubrecanto unicolor la posición del tablero puede ser indistinta (hacia arriba o hacia abajo).

- Se recomienda la utilización de agentes antihaderencia limpiadores anti-estáticos, refrigerantes y de humectación de cantos marca **RIEPE**. Ya que por medio de pulverización, estos agentes ayudan a tener acabados excepcionales, además de mantener en buenas condiciones las herramientas y sistemas de la enchapadora. Con ello, alargar su vida útil.

RIEPE®

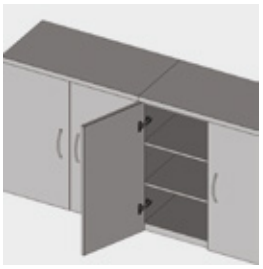
RECOMENDACIONES PARA EL USO DE HERRAJES EN PUERTAS

- Recomendamos la utilización de bisagras o herrajes especiales para puertas pesadas o dimensiones fuera del standard (**INVO SAMET**).

SISTEMA DE BISAGRAS - INVO

samet

- Angulo de apertura : 110º
- Diámetro de cazoleta : 35 mm
- Profundidad de cazoleta : 11.2 mm
- Cuerpo de bisagra : Acero
- Cazoleta de bisagra : Acero
- Tipo de cuello : 0-9-18 mm
- Terminado : Nickel
- Ajuste de profundidad : ± 3 mm



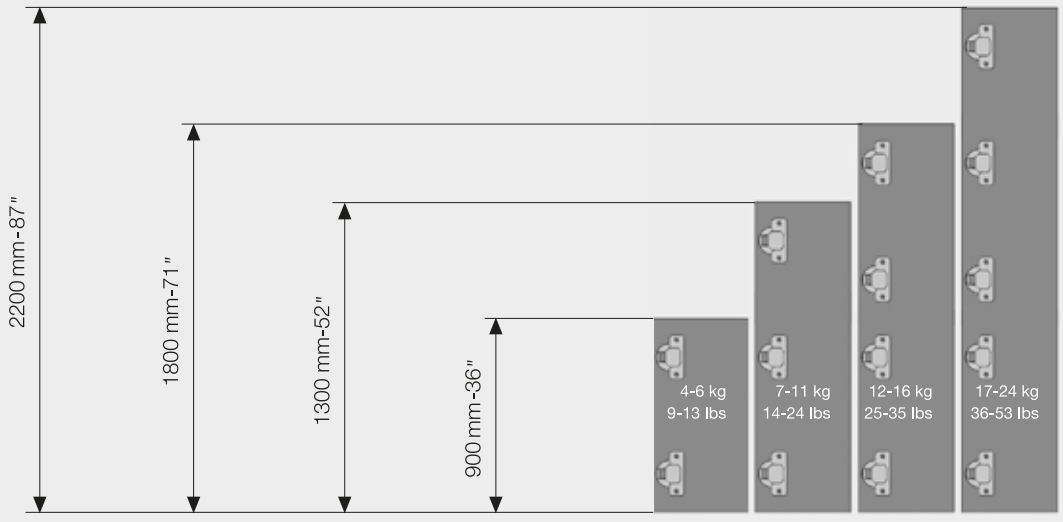
Fácil montaje y desmontaje, sin uso de herramientas.
Solamente un toque en el mecanismo para soltar y fijar las puertas del armario.

- Recomendamos que los maquinados (perforaciones), ya sea para cazoletas u otros, se apeguen a la siguiente ficha técnica de pesos y dimensiones:

Cantidad de bisagras requeridas para puertas

* La cantidad de bisagras pueden calcularse de acuerdo a las dimensiones y el peso de la puerta de acuerdo al siguiente diagrama.

* El ancho de la puerta es de 450 mm.



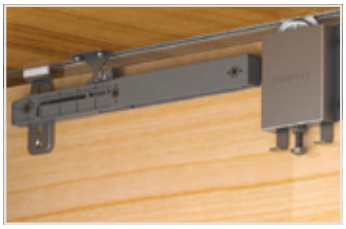
- Se recomienda tornillo tipo Euro para bases de bisagras o herrajes.

Tornillo tipo Euro	

RECOMENDACIONES DEL USO DE HERRAJES PARA PUERTAS DE CLOSETS

- Se recomienda el uso de carretillas marca **SAMET** con capacidad de carga de 75 Kg por puerta.

  - For wooden sliding doors up to 75 Kg
  - Smoothly and silently running
  - Adjustable bottom wheel which corrects assembly defects
  - 6 mm upwards/downwards adjustability



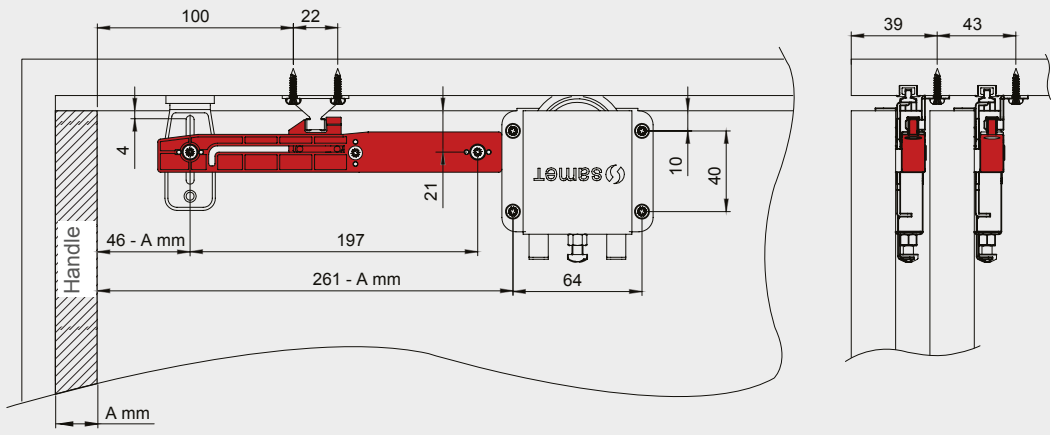
Standard Set Includes	Optional

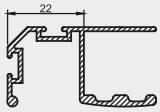
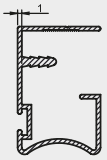
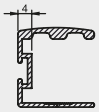
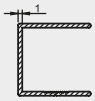
Adj. Wheel Mech. 4x

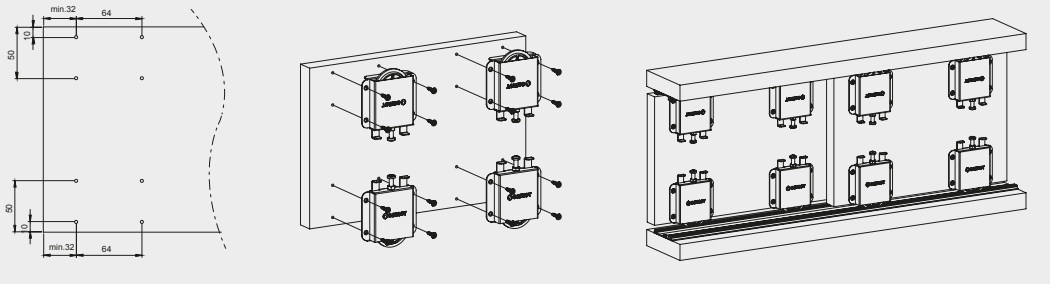
Soft Close Mechanism
1280109

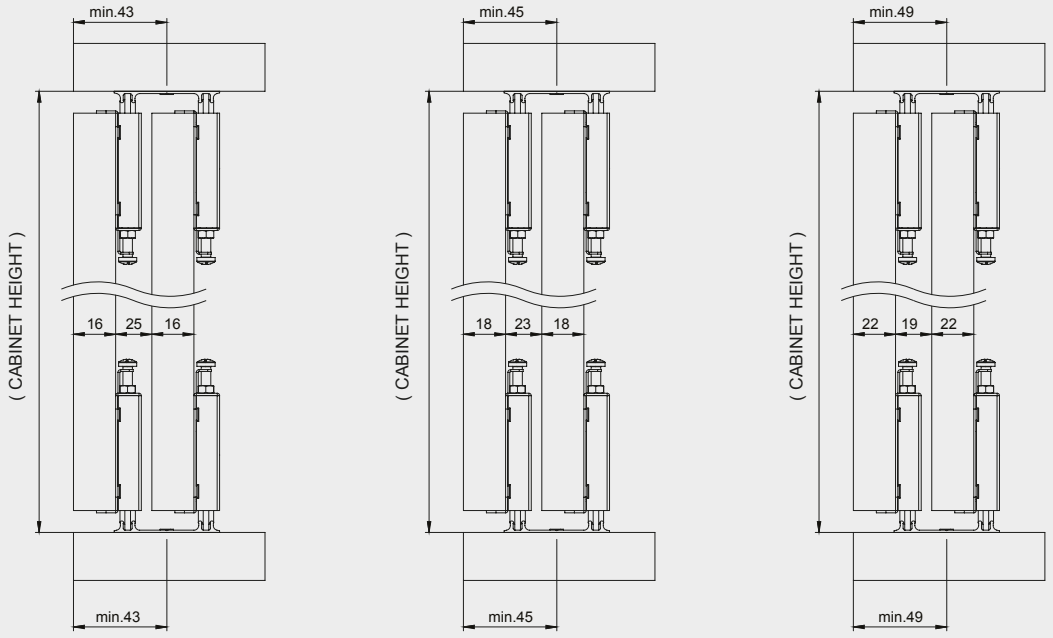
Aluminium / Pvc Upper and Lower Rails

60/70/75/80 Kg Alu. Single Female Rail 1280184411250 1280184411300	70/75 kg Alu. Lux Double Female Rail + Cover 1280184421250 1280184421300	70/75 kg Alu. Eco. Double Female Rail 1280184821250 1280184821300	70/75 kg Alu. Single Female Rail 128018471250 128018471300	Flat Series Alu. Double Female Rail + Cover 1280184011250 1280184011300 Can not be used for doors with 22 mm thickness



A mm	22 mm	1 mm	4 mm	1 mm	1,5 mm	1,5 mm
	Convex Y Handle	Handle with Groove	Concave Handle	Flat U Handle	Side Stick with Groove	Flat Side Stick
HANDLE MODELS						





75 kg Adjustable Tween Sliding Door Mechanism

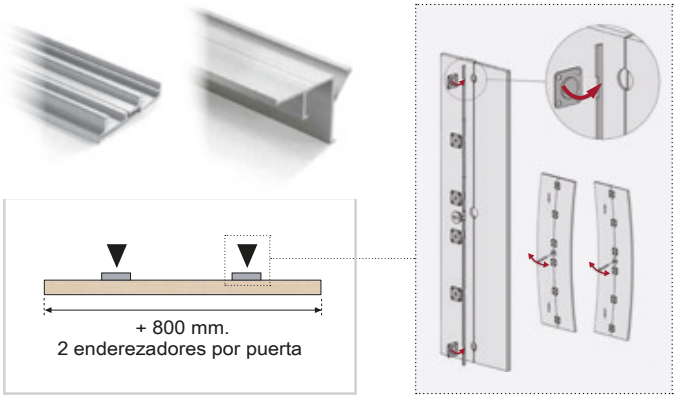
DESCRIPTION	CODE	FOR ONE DOOR	PACKAGE
SMT 75 T Adjustable Tween Sliding Door Mechanism	12800975T	1 Set	4 Door Set/ Carton-96 Door Set / Box
75 kg Soft Close Mechanism	1280109	1 Set	1 Set/ Carton-48 Set / Box

Lower / Upper Rails

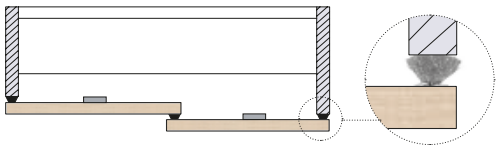
DESCRIPTION	CODE	UNIT	PACKAGE
60, 70, 75, 80 kg Alu. Single Female Rail	1280184411250	2,5 mt / Length	24 Pcs / Box
60, 70, 75, 80 kg Alu. Single Female Rail	1280184411300	3 mt / Length	24 Pcs / Box
70, 75 kg Alu. Lux Female Double Rail	1280184421250	2,5 mt / Length	12 Pcs / Box
70, 75 kg Alu. Lux Female Double Rail	1280184421300	3 mt / Length	12 Pcs / Box
70, 75 kg Alu. Eco Female Double Rail	1280184821250	2,5 mt / Length	12 Pcs / Box
70, 75 kg Alu. Eco Female Double Rail	1280184821300	3 mt / Length	12 Pcs / Box
70, 75 kg Alu. Single Female Rail	128018471250	2,5 mt / Length	48 Pcs / Box
70, 75 kg Alu. Single Female Rail	128018471300	3 mt / Length	48 Pcs / Box
Flat Series Alu. Double Female Rail+Cover	1280184011250	2,5 mt / Length	12 Pcs / Box
Flat Series Alu. Double Female Rail+Cover	1280184011300	3 mt / Length	12 Pcs / Box

- Se recomienda colocar un estabilizador marca **PLASTIMODUL** si la puerta es mayor a 80 cm.

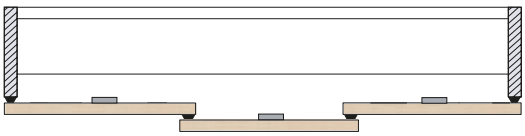
  - Kit **GUÍAS 2, 3 y 4 mts.**



2 PUERTAS



3 PUERTAS



Embalaje	1 Set
2 METROS	F36704-2
3 METROS	F36704-2
4 METROS	F36704-2

Para kit de 3 ó 4 puertas se necesita adquirir un cepillo adicional.

El panel hecho elegancia

DECORLUX

Por laminova®

TABLEROS DE ALTA CALIDAD

la solución saludable que embellece tu espacio

Visita:

www.laminova.com.mx