



# CATÁLOGO 2021

LÍNEA MÉXICO

**HI-MACS<sup>®</sup>**  
Superficie Sólida

# HI-MACS®

Superficie Sólida

## Un material extraordinario.

**HI-MACS®** es un compuesto de acrílico, minerales y pigmentos naturales que proporciona una superficie suave, no porosa, termoformable y visualmente impecable.

El material cumple con los más altos estándares de calidad en todos los aspectos: rendimiento, fabricación, funcionalidad e higiene.

Gracias a su calidad y a la extraordinaria flexibilidad en su fabricación y diseño, **HI-MACS®** ofrece innumerables ventajas frente a materiales convencionales.

**CALIDAD** es ofrecer la mayor garantía del mercado. Ofrecemos una **garantía de 15 años**, la mayor en el mercado de las superficies sólidas.

**HI-MACS®** se beneficia en gran medida de las infraestructuras de alta tecnología y de la experiencia de desarrollo de **LG**, empresa conocida por brindar en todo momento extraordinarias innovaciones. Entre estas ventajas, **LG Group** garantiza la mejor calidad en todas las materias primas. Por ejemplo, los acrílicos se producen en nuestras fábricas, garantizando una calidad superior desde el origen.

**Calidad es disponibilidad.**

Tenemos a su disposición una amplia gama de colores y productos en un almacén central en CDMX y otro en Lerma Edo Mex.

**Calidad es asistencia mundial.**

Pleno acceso a la red mundial de servicio posventa y de fabricación.

BECAUSE  
**QUALITY**  
WINS



**Manipulación sencilla**

HI-MACS® es casi tan robusto como la piedra, sin embargo, se puede trabajar como la madera. La piedra acrílica se puede serrar, fresar o taladrar con herramientas de carpintería. Gracias a la nueva tecnología de Curado Térmico, la superficie de HI-MACS® es más fácil de tratar que las superficies sólidas convencionales. Con ella, se ahorrará un valioso tiempo ya que es más fácil de lijar.



**Perfección continua**

HI-MACS® permite una fabricación sin juntas aparentes. Su integración permite crear grandes áreas sin uniones visibles, incluyendo los lavabos encastrados. Como resultado ofrece instalaciones limpias y extremadamente higiénicas, ideales para su uso en hospitales y laboratorios, entre otros.



**Diseño tridimensional**

HI-MACS® se puede calentar con un fácil procedimiento y se puede deformar termoplásticamente en tres dimensiones. En comparación con materiales convencionales ofrece una gran exhibibilidad y un gran juego de formas. De este modo, todo tipo de ideas, incluso las más espectaculares, pueden adoptar rápidamente una forma concreta. La nueva fórmula HI-MACS® Ultra-Thermoforming, permite moldear aún más el material; el radio interior mínimo de 6 mm (anteriormente de 50 mm) abre un abanico de posibilidades en términos de diseño.



### Translucidez espectacular

Varios colores y grosores de HI-MACS® muestran una translucidez especial en combinación con fuentes de luz. Las propiedades translúcidas de HI-MACS® lo convierten en la opción perfecta para lámparas y mobiliario con iluminación.



### Extensa gama de colores

La variedad de colores es un factor crucial en los diseños de alta calidad. HI-MACS® ofrece una gama prácticamente ilimitada de colores. No importa el color que elija, HI-MACS® es 100% homogéneo.

### CERTIFICADOS:



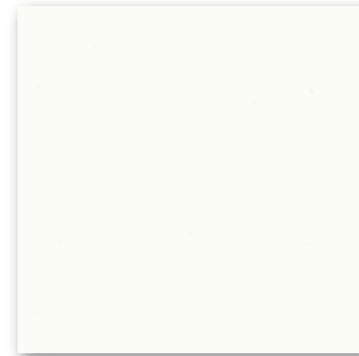
NIVEL DE CLASIFICACIÓN	DESCRIPCIÓN
Clasificación 5	Sin cambios visibles
Clasificación 4	Ligero cambio de brillo y/o color, solo visible en ciertos ángulos de visión
Clasificación 3	Cambio moderado en brillo y/o color
Clasificación 2	Cambio marcado en brillo y/o color
Clasificación 1	Distorsión de la superficie y/o formación de burbujas

AGENTE MANCHANTE	TIEMPO DE APLICACIÓN	EVALUACIÓN DE CAMBIOS DE G002	EVALUACIÓN DE CAMBIOS DE S028	ESPECIFICACIÓN	UNIDAD	RESULTADO SOLIDS	RESULTADO GRANITE	MÉTODO
Agua	16h – 24h	5 a 4	5 a 4	Módulo de flexión	MPa	8900	7730	DIN EN ISO 178
Dentífrico				Resistencia a la flexión	MPa	70.1	64.3	ASTM D638
Crema de manos				Alargamiento de rotura	%	1	1.1	DIN EN ISO 178
Zumo de fruta y verduras natural				Resistencia a la tracción	MPa	69.5	56.3	DIN EN ISO 527
Limonada y bebidas de frutas				Densidad	g/cm3 kg/m3	1.75 1750	1.65 1650	ISO 1183 ISO 1183
Carnes y embutidos				Test dureza a la penetración de bola	N/mm2	257	239	DIN EN ISO 2039-1
Grasas o aceites animales y vegetales				Escala de dureza Mohs		2 to 3	2 to 3	EN 101
Suspensión de levadura en agua				Dureza lápiz		>9H	>9H	ISO 15184
Soluciones salinas (NaCl)				Absorción de agua				DIN EN 438 Parte 12
Mostaza				Peso	<0,1%	<0,1%		
Lejías, soluciones jabonosas				Grosor	<0,1%	<0,1%		
Solución de limpieza				Resistencia a los golpes				
Bebidas alcohólicas				Impactador	N	≥25	≥25	E DIN EN 438, 02/02 Parte 2/20
Desinfectantes de fenol y cloramina T				Caída de bola (Caída altura)	mm	≥1500	≥1500	E DIN EN 438, 02/02 Parte 2/21
Ácido cítrico (solución al 10 %)				Resistencia al desliz		>0,32 – 0,9		GMG100 (reemplaza R9)
Café (120 g de café por 1 L de agua)	Resistencia al desliz		ángulo de aceptación de más de 10° a 19° = R10		DIN 51130			
Té negro (9 g de té por 1 L de agua)	Resistencia a cambios climáticos	°C	≥0,05	≥0,05	AMK			
Leche (de todo tipo)	Calor seco (Fondo de olla)	°C	≥100 (7C)		DIN 68 861, Parte 7, 04-'85			
Bebidas de cola	Calor húmedo (Fondo de olla)	°C	≥100 (7C)		DIN 68 861, Parte 8, 04-'85			
Vino, vinagre	Resistencia a las variaciones de temperatura	°C	ninguna alteración		UNI 9429			
Productos de limpieza alcalinos (10 % en agua)	Resistencia a las quemaduras de cigarrillos		6C	6B	DIN 68 861, Parte 6, 11-'82			
Peróxido de hidrógeno (solución al 3 %)	Resistencia a las rayaduras		4D	4B	DIN 68 861, Parte 4, 11-'81			
Amoníaco (solución al 10 % de concentrado comercial)	Electroestática				DIN IEC 1340-4-1, 04-'92			
Lápiz de labios	Conductabilidad	>1x1012Ω	aislante no conductor		EN 61340-5-1			
Acuarelas	Conductibilidad térmica	W/mK	0.636	0.55	DIN EN 12664			
Tinta indeleble para lavanderías	Resistencia térmica	m2K/W	0.038	0.045	DIN EN 12664			
Tinta de bolígrafo	Coefficiente de dilatación térmica	mm/mK m/m/°C	0.048 30.0 x 10-6	0.055	DIN EN 14581			
*Hidróxido de sodio (solución al 25 %)	Propiedades de transmisión del vapor	μ	18607	16150	DIN EN ISO 12572			
*Peróxido de hidrógeno (solución al 30 %)	Coefficiente de resistencia a la difusión							
*Acetona	Modificación de talla por variación de la humedad relativa				DIN EN 318, edit. 5, 1998			
Tricloroetano	Largo	%	-0.03	-0.02				
Otros disolventes orgánicos	Grosor	%	0.06	0.03				
Vinagre concentrado (ácido acético al 30 %)	Masa	%	0.05	0.05				
Blanqueadores y limpiadores sanitarios que los contienen	Resistencia al agua hirviendo				E DIN EN 438, 02/02 Parte 2/12			
Productos de limpieza a base de ácido clorhídrico	Modificación de peso	%	<0,1	>0,1				
Tintura de yodo	Modificación de grosor	%	<0,1	<0,1				
Ácido bórico	Resistencia a la luz (xenon)	escala 0 – 10	mejor que 6	mejor que 6	DIN 53 387, 04-'89			
Lacas y adhesivos (excepto materiales de endurecimiento rápido)	Tolerancia al contacto con alimentos		ideal para todos los colores		LMBG § 31			
Descalcificadores de ácido amidosulfónico (solución al ≤10%)	Higiene		ideal	suitable	Certificado de Higiene LGA			
Esmalte de uñas	Resistencia a las llamas: difícilmente inflamable MPA/NRW				DIN 4102-1 DIN 5510			
Quitaesmalte de uñas	HI-MACS® MPA/NRW				DIN 4102-1 BS EN ISO 11925-2: 2002 BS EN 13823: 2002			
Quitamanchas o decapante de pintura a base de disolventes orgánicos	(BAM) 12 mm (BAM) 9 mm + back-up (Bodycote/Warrington) 12 mm				B1 materiales que no gotean B1 para todos los colores* B1 para todos los colores* B-s1 , d0 para todos los colores HI-MACS** corresponde a la clase 0 BS 476			
*Ácido acético (solución al 5 %)	20min.	5	4					

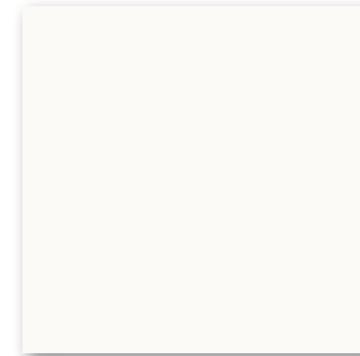


placas :76\*368cm // 12mm de espesor

## Colección Blancos y Sólidos Básicos



Artic White S006



Alpine White S028



Cream S009

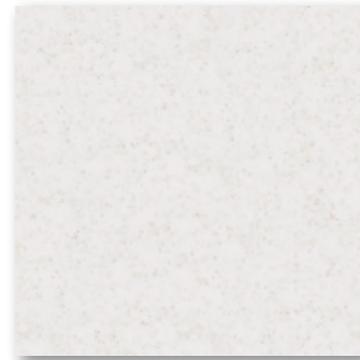


Almond S002

placas :76\*368cm // 12mm de espesor



Colección Never Comprimise, Sands and Pearls



Tapioca Pearl G050



White Quartz G004



Sea Oat Quartz G038



Moonscape Quartz G058



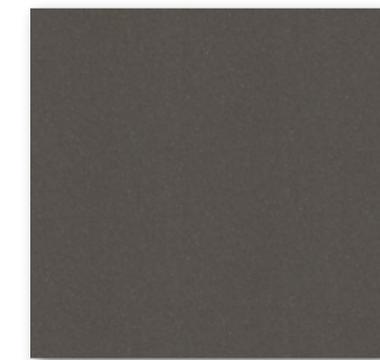
Vanilla Sugar GT913



Annato Granite G606



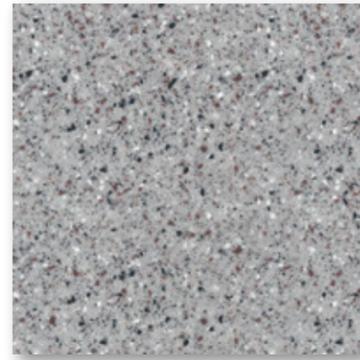
Storm Granite G602



Armadillo GT909



White Granite G005



Platinum Granite G007



Allspice Quartz G063



Mocha Granite G074



Desert Sand G001



Midnight Pearl G015



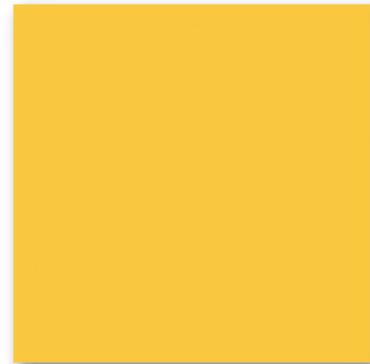
Black Pearl G010

placas :76\*368cm // 12mm de espesor



placas :76\*368cm // 12mm de espesor

# Colección Designer Solids, Quartz and Granites



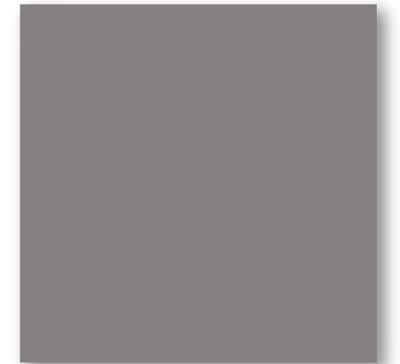
Banana S026



Fiery Red S025



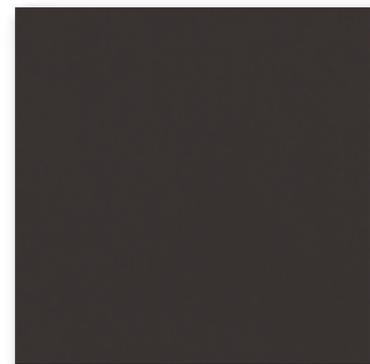
Gray S005



Marta Gray S207



ete Gray S103



Coffee Brown S100



Black S022



Colección Designer Solids, Quartz and Granites



Arctic Granite G034



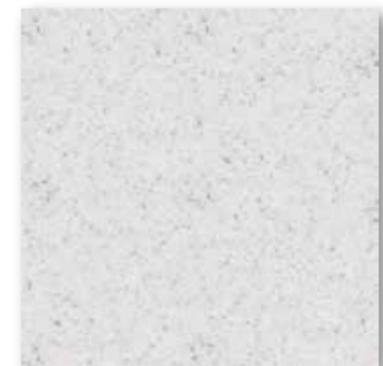
Lunar Sand G108



Tundra Quartz G065



Egg White GT910



Ripe Cotton NR G518R



Moon Haze G118



Oatmeal GT938



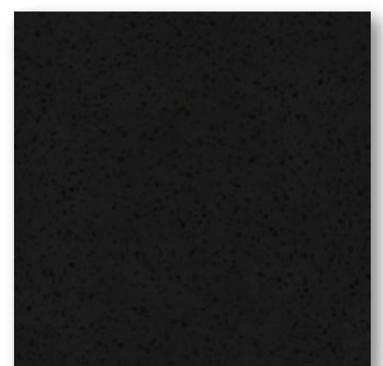
Maui Quartz G223R



Sonoran Granite G075



Umber Granite G605

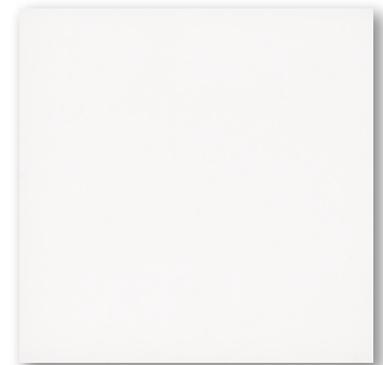


Black Granite G031

placas :76\*368cm // 12mm de espesor



Colección Volcanics, Galaxy and Marmo



Opal (taslúcido) S302



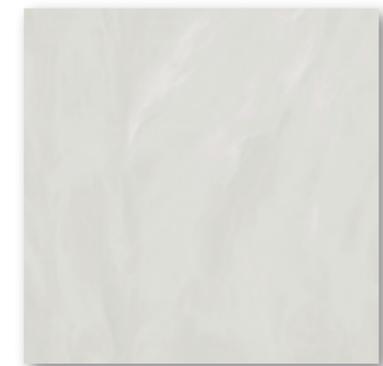
Genova M209



Tambora VE01



Pluto T005



Mist M307



Terni M201



Canossa M202



Parma



Merapi VB01



Kohala VN24

placas :76\*368cm // 12mm de espesor

HI-MACS®



Calz. Ignacio Zaragoza 1061-D  
Col. Agrícola Oriental, Iztacalco  
CDMX, México, C.P. 08500

01 (55) 5701-7163